

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

In Übereinstimmung mit der Bauproduktenverordnung (EU) Nr. 305/2011 und der Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Europäischen Kommission

Nr. P6063V

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Aluminiumverbundprofil EN AW-6063V, PA 66 EC2, 14-070, GF 25**

2. Verwendungszwecke:

**Verwendung für Bauprofile nach DIN EN 1090 Teil 3**

3. Hersteller:

**OTTO FUCHS KG  
Derschlager Straße 26  
58540 Meinerzhagen**

4. Bevollmächtigter:

**nicht zutreffend**

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+.**

6. Harmonisierte Norm:

**Entsprechend DIN EN 15088**

Notifizierte Stelle(n):

**TÜV Nord Zertifikat-Nr.: 0045-CPR-0867, 0045-CPR-1090-1.00040.TÜVNORD.2012.005**

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Strangpressprofil Aluminiumlegierung	chemische Zusammensetzung EN AW-6063 [Al Mg0,7Si]	DIN EN 573-3
Gefährliche Substanzen	NPD	DIN EN 573-3
Brandverhalten	A1	DIN 4102
Geometrische Toleranzen	Erfüllung	EN 12020-2
Schweißeignung	Sehr gut	DIN EN 1999-1 Anhang C Tabelle C.1
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Beständigkeitsklasse B	DIN EN 1999-1 Tabelle 3.1a
Bruchdehnung A Zugfestigkeit Rm Fließspannung Rp0,2	A, Rm, Rp02 entsprechend Warmbehandlungszustand T4: A: 12/14, Rm: 120/130, Rp0,2: 65 T5: A: 8, Rm: 175, Rp0,2: 130 T6: A: 10, Rm: 195/ 215, Rp0,2: 160/170	EN 755-2
Biegeverhalten	NPD	
Verbundleisten	chemische Zusammensetzung Polyamid (PA 66 EC2, 14-070, GF 25)	DIN EN ISO 1874-1 SN 02.94-72
Gefährliche Substanzen	NPD	
Brandverhalten	B2	DIN 13 501-1
Dichte	1,3 +/- 0,05 g/cm3	DIN EN ISO 1183-1
Bruchdehnung A Zugfestigkeit Rm E-Modul Schlagzähigkeit	>3 % >50 N/mm <sup>2</sup> >2000 N/mm <sup>2</sup> >30 kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527-2 DIN EN ISO 527-2 DIN EN ISO 527-2 DIN EN ISO 179-1

(NPD = no performance determined (Eigenschaft nicht geprüft/ermittelt))

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation

**nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

\_\_\_\_\_ M. Bank Beauftragter Werkseigene Produktionskontrolle  
(Name)

Meinerzhagen  
(Ort) **Otto Fuchs KG**  
Postfach 1261  
i.A.   
(Unterschrift) **Meinerzhagen**

\_\_\_\_\_ 19.02.2018  
(Datum)