

LEISTUNGSERKLÄRUNG

In Übereinstimmung mit der Bauproduktenverordnung (EU) Nr. 305/2011 und der Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Europäischen Kommission

Nr. P6060V

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Aluminiumverbundprofil EN AW-6060V, PA 66 EC2, 14-070, GF 25

2. Verwendungszwecke:

Verwendung für Bauprofile nach DIN EN 1090 Teil 3

3. Hersteller:

**OTTO FUCHS KG
Derschlager Straße 26
58540 Meinerzhagen**

4. Bevollmächtigter:

nicht zutreffend

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+.

6. Harmonisierte Norm:

Entsprechend DIN EN 15088

Notifizierte Stelle(n):

TÜV Nord Zertifikat-Nr.: 0045-CPR-0867, 0045-CPR-1090-1.00040.TÜVNORD.2012.005

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	chemische Zusammensetzung EN AW-6060 [Al MgSi]	Harmonisierte technische Spezifikation
Strangpressprofil Aluminiumlegierung	NPD	DIN EN 573-3
Gefährliche Substanzen	A1	DIN EN 573-3
Brandverhalten	Erfüllung	DIN 4102
Geometrische Toleranzen	Sehr gut	EN 12020-2
Schweißbeignung	NPD	DIN EN 1999-1 Anhang C Tabelle C.1
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	Beständigkeitsklasse B	
Dauerhaftigkeit	A, Rm, Rp02 entsprechend Warmbehandlungszustand T4: A: 16, Rm: 120, Rp0,2: 60 T5: A: 8, Rm: 140/160, Rp0,2: 100/120 T6: A: 8, Rm: 170/190, Rp0,2: 140/150 T66: A: 8, Rm: 195/215, Rp0,2: 150/150	DIN EN 1999-1 Tabelle 3.1a
Bruchdehnung A Zugfestigkeit Rm Fliessspannung Rp0,2	chemische Zusammensetzung EN AW-6060 [Al MgSi]	EN 755-2
Biegeverhalten	NPD	
Verbundleisten	chemische Zusammensetzung Polyamid (PA 66 EC2, 14-070, GF 25)	DIN EN ISO 1874-1 SN 02.94-72
Gefährliche Substanzen	NPD	
Brandverhalten	B2	DIN 13 501-1
Dichte	1,3 +/- 0,05 g/cm3	DIN EN ISO 1183-1
Bruchdehnung A Zugfestigkeit Rm E-Modul Schlagzähigkeit	>3 % >50 N/mm ² >2000 N/mm2 >30 kJ/m2	DIN EN ISO 527-2 DIN EN ISO 527-2 DIN EN ISO 527-2 DIN EN ISO 179-1

(NPD = no performance determined (Eigenschaft nicht geprüft/ermittelt))

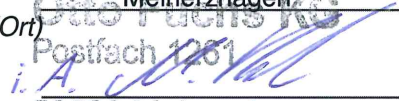
8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation

nicht zutreffend

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

_____ M. Bank Beauftragter Werkseigene Produktionskontrolle
(Name)

_____ Meinerzhagen
(Ort) Otto Fuchs KG
Postfach 1261
i.A. 
_____ Meinerzhagen
(Unterschrift)

_____ 19.02.2018
(Datum)