



# Al Cu 4 Si Mg

EN AW-2014 nach DIN EN 573

EN AW-2014 A nach DIN EN 573

**FUCHS AK34**

**FUCHS AK35**

Beiblatt 1

## Festigkeitswerte im warmausgehärteten Zustand bei erhöhter Temperatur <sup>1)</sup>

Prüftemperatur [°C]	Dauer der Erhitzung [h]	0,2% Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	Elastizitätsmodul [GPa]
100	0,5	395	435	71
	10	395	435	
	100	400	435	
	1000	405	440	
	10000	400	440	
	100000	380	420	
150	0,5	350	380	68
	10	350	385	
	100	350	385	
	1000	315	350	
	10000	240	275	
	100000	130	170	
177	0,5	325	350	66
	10	315	345	
	100	275	310	
	1000	205	235	
	10000	140	170	
	100000	95	130	
205	0,5	285	310	63
	10	255	285	
	100	185	205	
	1000	125	145	
	10000	90	110	
	100000	75	105	
230	0,5	230	255	61
	10	180	195	
	100	115	140	
	1000	85	105	
	10000	66	85	
	100000	62	75	
260	0,5	160	170	59
	10	105	110	
	100	75	90	
	1000	66	75	
	10000	52	66	
	100000	52	62	
315	0,5	66	75	53
	10	48	62	
	100	41	52	
	1000	38	48	
	10000	34	45	
	100000	34	45	

<sup>1)</sup> J. Gilbert Kaufman: Properties of Aluminum Alloys, 1999.



# Al Cu 4 Si Mg

EN AW-2014 nach DIN EN 573

EN AW-2014 A nach DIN EN 573

FUCHS AK34

FUCHS AK35

## Beiblatt 2

### Zeitdehngrenzen und Zeitstandfestigkeit in MPa im warmausgehärteten Zustand <sup>1)</sup>

Prüftemperatur	Dauer der Belastung	Bruchlast	Festigkeit bei 1% Dehnung	Festigkeit bei 0,5% Dehnung	Festigkeit bei 0,2% Dehnung	Festigkeit bei 0,1% Dehnung
[°C]	[h]	[MPa]	[MPa]	[MPa]	[MPa]	[MPa]
25	0,1	485	470	460	455	455
	1	485	460	455	455	450
	10	485	455	455	450	450
	100	475	455	455	450	440
	1000	470	455	455	450	440
100	0,1	435	420	415	405	400
	1	425	415	405	400	385
	10	415	405	400	395	380
	100	400	400	395	380	365
	1000	395	395	385	370	350
150	0,1	380	370	365	360	350
	1	370	365	360	345	340
	10	360	350	345	330	315
	100	325	315	315	305	290
	1000	275	275	270	260	255
177	0,1	340	340	340	325	315
	1	325	325	315	310	295
	10	305	305	295	285	255
	100	250	250	240	220	180
	1000	170	170	170	160	—
205	0,1	290	285	275	270	255
	1	260	260	255	250	235
	10	235	235	230	205	160
	100	165	165	150	115	85
	1000	95	95	95	75	—
230	0,1	220	—	—	—	—
	1	195	—	—	—	—
	10	150	—	—	—	—
	100	110	—	—	—	—
	1000	62	—	—	—	—
260	0,1	145	—	—	—	—
	1	115	—	—	—	—
	10	90	—	—	—	—
	100	66	—	—	—	—
	1000	45	—	—	—	—
315	0,1	59	—	—	—	—
	1	48	—	—	—	—
	10	38	—	—	—	—
	100	29	—	—	—	—
	1000	22	—	—	—	—

<sup>1)</sup> J. Gilbert Kaufman: Properties of Aluminum Alloys, 1999.